

## MODUL 2.1 | INSTANDHALTUNG BASIC

<b>Zielgruppe:</b>	Wartungspersonal
<b>Voraussetzungen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Elektrische und elektronische Kenntnisse</li> <li>▪ Grundkenntnisse in Mechanik</li> </ul>
<b>Schulungsziele:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Wartung von igm Schweißroboteranlagen</li> <li>▪ Fehlerbehebung an igm Schweißrobotersystemen</li> </ul>
<b>Sprachen:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Deutsch</li> <li>▪ Englisch</li> </ul>
<b>Schulungsdauer:</b>	3 Tage
<b>Schulungszeiten:</b>	Wochentags (ausgenommen Freitag), 08:00 bis 16:30 Uhr
<b>Teilnehmerzahl:</b>	min. 3 Personen, max. 5 Personen (Einzelschulungen auf Anfrage)
<b>Preis:</b>	auf Anfrage inkl.: Dokumentation (elektronisch), Bewirtung und lokalem Transport exkl.: Hotel, Frühstück und Abendessen Ein Hotel kann von igm organisiert werden, bitte kontaktieren Sie uns bei Bedarf

Schulungsinhalt	RTe4xx   K6
Sicherheitshinweise	X
Grundübersicht, Aushändigen der Schulungsunterlagen (elektronisch)	X
Erklärung der Komponenten von igm Robotersystemen	X
Erklärung Netzwerkaufbau und Bussysteme	X
Einschalten der Anlage	X
Justieren des TCPs	X
Korrektur von Offset und Abstecken der Achsen	X
Erklärung und Lesen der Schaltungsunterlagen	X
Messung aller wichtigen Spannungen	X
Erklären der Suchfunktionen Gasdüsensuchen, Nahtsuchen	X
Aus- und Einbau verschiedener Bauteile (z.B. Servo, Ventilator, PC)	X
Erklärung Bauteile – igm Ident Nummern System – Bestellnummern	X
Motortausch (Simulation)	X
Austausch von Brenner, Schlauchpaket	X
Austausch Verschleißteile von Brenner und Schlauchpaket	X
Austausch magnetische Abschaltung bzw. Durchführung	X
Erklärung TPS bzw. TPSi Stromquelle sowie die wichtigsten Menüs	X
Erklärung Bauteile Achsen 4, 5, und 6	X
Speichern und laden von Servo Parametern mittels K6 (über K6-Konfig)	X
Backup mittels K6Pack und Snapshot	X
Programmierung eines Referenzprogramms	X
Wartungsarbeiten an der Anlage	X
Fehlersuche an der Anlage	X